

Pelt & Hooykaas-IJmuiden B.V.
Wenkebachstraat 1
1951 JZ Velsen-Noord



PELT & HOOYKAAS-GROEP

Pelt & Hooykaas-IJmuiden B.V.

LD-mix

**EN 13242: Toeslagmateriaal voor ongebonden en hydraulisch gebonden materialen voor
civieltechnische - en wegebouw**



11
0620-CPR-42658

DoP nr. LM8N-170303

Prestaties

Korrelmaat	0/8 mm
Gradering *	$G_{A80} - G_{T_{A20}}$
Karakteristieke korrelverdeling:	
Percentage door zeef 16 mm	100 % (m/m)
Percentage door zeef 11,2 mm	100 % (m/m)
Percentage door zeef 8 mm	97 % (m/m)
Percentage door zeef 5,6 mm	82 % (m/m)
Percentage door zeef 4 mm	68 % (m/m)
Percentage door zeef 2 mm	49 % (m/m)
Percentage door zeef 1 mm	34 % (m/m)
Percentage door zeef 0,063 mm	3 % (m/m)
Gehalte aan fijne bestanddelen	f_5
Korrel dichtheid (ρ_{rd})	
0,063 – 4 mm	$2,83 \pm 0,24 \text{ Mg/m}^3$
4 – 31,5 mm	$3,24 \pm 0,13 \text{ Mg/m}^3$
Gewogen	$2,89 \pm 0,30 \text{ Mg/m}^3$
Waterabsorptie	
0,063 – 4 mm	$3,3 \pm 2,2 \text{ % (m/m)}$
4 – 31,5 mm	$2,5 \pm 1,0 \text{ % (m/m)}$
Gewogen	$3,2 \pm 2,1 \text{ % (m/m)}$
Uitloging, o.a. zware metalen	Voldoet aan Besluit bodemkwaliteit
Samenstelling organische stoffen	Voldoet aan Besluit bodemkwaliteit
Gehalte aan asbest	Voldoet aan Besluit bodemkwaliteit

* Zeefdoorval zeef 8 mm: 80 – 100 % (m/m)



PRESTATIEVERKLARING

Nummer: LM8N-170303

LD-mix

Unieke identificatiecode van het producttype: LM8N
 Beoogd(e) gebruik(en): All-in toeslagmateriaal voor hydraulisch gebonden materialen voor wegenbouw (stabilisator voor steenmengsels)
 Fabrikant: Pelt & Hooykaas-IJmuiden B.V.
 Wenkebachstraat 1
 1951 JZ Velsen-Noord
 Het systeem of de systemen voor de beoordeling en verificatie van de prestatiebestendigheid: Systeem 2+
 Geharmoniseerde norm: EN 13242:2002+A1:2007
 Aangemelde instantie(s): Kiwa Nederland B.V. (identificatienummer 0620)
 Aangegeven prestatie(s):

Essentiële kenmerken	Prestaties	
Korrelvorm, -grootte en -dichtheid	Korrelmaat	0/8 mm
	Gradering *	G _A 80
	Karakteristieke korrelverdeling:	
	Percentage door zeef 16 mm	100 % (m/m)
	Percentage door zeef 11,2 mm	100 % (m/m)
	Percentage door zeef 8 mm	97 % (m/m)
	Percentage door zeef 5,6 mm	82 % (m/m)
	Percentage door zeef 4 mm	68 % (m/m)
	Percentage door zeef 2 mm	49 % (m/m)
	Percentage door zeef 1 mm	34 % (m/m)
	Percentage door zeef 0,063 mm	3 % (m/m)
	Toleranties t.o.v. de karakteristieke korrelverdeling	G _T A20
	Vlakheidsindex	NPD
	Vormindex	NPD
	Gebroken en ronde korrels	NPD
	Korrel dichtheid (ρ_{rd})	
	0,063 – 4 mm	2,83 ± 0,24 Mg/m ³
	4 – 31,5 mm	3,24 ± 0,13 Mg/m ³
	Gewogen	2,89 ± 0,30 Mg/m ³
Waterabsorptie/opzuiging	Waterabsorptie	
	0,063 – 4 mm	3,3 ± 2,2 % (m/m)
	4 – 31,5 mm	2,5 ± 1,0 % (m/m)
	Gewogen	3,2 ± 2,1 % (m/m)
Zuiverheid	Gehalte aan fijne bestanddelen	f ₉
	Kwaliteit fijne bestanddelen:	NPD
Weerstand tegen verbrijzeling	Los Angelescoëfficiënt	NPD
	Slagweerstand	NPD

Essentiële kenmerken	Prestaties	
Weerstand tegen afslijting	Micro-Devalcoëfficiënt	NPD
Volumevastheid	Volume-expansie van staalslak	NPD
Samenstelling/gehalte	In zuur oplosbaar sulfaat	NPD
	Totaal zwavelgehalte	NPD
	Bestanddelen die van invloed zijn op de bindtijd en verharding van hydraulisch gebonden mengsels	NPD
Duurzaamheid	Weerstand tegen vorst-dooi:	
	Waterabsorptie	NPD
	Massaverlies vorst-dooi	NPD
	Magnesiumsulfaatwaarde	NPD
Vrijkomen van gevaarlijke stoffen	Emissie van radioactiviteit	NPD
	Uitloging, o.a. zware metalen	Voldoet aan Besluit bodemkwaliteit
	Samenstelling organische stoffen	Voldoet aan Besluit bodemkwaliteit
	Gehalte aan asbest	Voldoet aan Besluit bodemkwaliteit

* Zeefdoorval zeef 8 mm: 80 – 100 % (m/m)

De prestaties van het hierboven omschreven product zijn conform de aangegeven prestaties. Deze prestatieverklaring wordt in overeenstemming met Verordening (EU) nr. 305/2011 onder de exclusieve verantwoordelijkheid van de hierboven vermelde fabrikant verstrekt.

Ondertekend voor en namens de fabrikant door:

H.J.C.M. Onstenk
KM-coördinator

Te Rotterdam op 03 maart 2017

Pelt & Hooykaas-IJmuiden B.V.
Wenckebachstraat 1
1951 JZ Velsen-Noord



PELT & HOOYKAAS-GROEP

Pelt & Hooykaas-IJmuiden B.V.

LD-mix

EN 13242: Toeslagmateriaal voor ongebonden en hydraulisch gebonden materialen voor civieltechnische - en wegebouw

Korrelverdeling – periode 01-01-2015 tot 31-12-2016 (n = 10)

Zeefmaat (mm)	Gemiddelde zeefdoorval	90 %-Interval		Generieke eisen en [eisen voor het 90 %-interval]	
		5 Percentiel	95 Percentiel	Minimum	Maximum
16	100	100	100	100	
11,2	100	100	100	98 [-]	100 [-]
8	97	95	99	80 [92]	100 [100]
5,6	82	72	88		
4	68	54	78	- [48]	- [88]
2	49	32	61		
1	34	20	46		
0,500	19	12	28		
0,063	3	2	5	0 [0]	9 [7]

DISCLAIMER

Bovengenoemde specificaties zijn alleen ter informatie. Aan deze specificaties kunnen geen rechten worden ontleend.

Pelt & Hooykaas-IJmuiden B.V.
Wenckebachstraat 1
1951 JZ Velsen-Noord



PELT & HOOYKAAS-GROEP

Pelt & Hooykaas-IJmuiden B.V.

LD-mix



Nr. K86482

LD-mix bestaat uit 71 - 79 % LD-staalslak en 21 - 29 % gegranuleerde hoogovenslak.

Overige eigenschappen

Losgestorte dichtheid bij natuurlijk vochtgehalte *	1,62 ± 0,22 Mg/m ³
Aanwezigheid vreemde bestanddelen	Voldoet
CBR-toename na 28 dagen van de fractie < 4 mm	≥ 50 %

DISCLAIMER




Bovengenoemde specificaties zijn alleen ter informatie. Aan deze specificaties kunnen geen rechten worden ontleend.

Pelt & Hooykaas-IJmuiden B.V.
Wenckebachstraat 1
1951 JZ Velsen-Noord

 **PELT & HOOYKAAS-GROEP**
Pelt & Hooykaas-IJmuiden B.V.

LD-mix

LD-mix bevat in het algemeen een geringe hoeveelheid vrije kalk. Afhankelijk van de toegepaste hoeveelheid kan een tijdelijke, lokale verhoging van de pH van de bodem en het grond- en nabijgelegen oppervlaktewater optreden als gevolg van het uitspoelen van de vrije kalk. Bij toepassing als stabilisator in steenmengsels voor funderingslagen en halfverhardingen zijn het risico en het eventuele effect gering en heeft dit, voor zover bekend, niet tot problemen geleid. Na verloop van tijd zal het pH-effect verdwijnen door uitputting en carbonatatie. Of een pH-verhoging optreedt en de duur van een eventuele pH-verhoging hangen af van de lokale situatie, wijze van toepassen en bufferende capaciteit van bodem, grond- en nabijgelegen oppervlaktewater.

<p>PRODUCTOMSCHRIJVING</p> <p>Kenmerken LD-staalslak: kristallijne, vaste stof. Reukloos. Donker grijs tot zwart; soms grijs tot bruin.</p> <p>Kenmerken gegranuleerde hoogovenslak: glasachtige, vaste stof. Reukloos. Lichtgeel tot grijs. Bevat glasachtige vezels.</p> <p>Toepassing: secundaire bouwstof.</p>	<p>RISICO'S</p> <p>Bij stofvorming en toepassing: stof kan in mechanische zin irriterend zijn voor de ogen, huid en ademhalingsorganen (scherpe delen); bij herhaalde en langdurige blootstelling kans op schade aan de ademhalingswegen.</p>
<p>PERSOONLIJKE BESCHERMING</p> <p>Ogen: veiligheidsbril met zijschermen. Bij stofontwikkeling: nauw aansluitende bril.</p> <p>Huid: standaard werkkleding. Vervuilde kleding voor gebruik wassen.</p> <p>Inhalatie: niet vereist onder normale gebruiksomstandigheden. Bij matige stofvorming: masker met filtertype FFP2. Bij veel stofvorming: perslucht-/zuurstofstoestel.</p> <p>Handen: katoenen handschoenen met nitril rubber coating.</p> 	<p>EHBO</p> <p>Oraal: mond spoelen met water en veel water drinken.</p> <p>Ogen: onmiddellijk met veel water spoelen met de geopende oogleden. </p> <p>Huid: met water en zeep spoelen; zo nodig douchen. </p> <p>Inhalatie: breng het slachtoffer in de frisse lucht.</p> <p>In alle gevallen geldt: arts raadplegen bij aanhoudende irritatie.</p>
<p>VOORZORGEN</p> <p>Voorkom stof, zo nodig bevochtigen. Zorg in gesloten ruimten voor voldoende ventilatie en in situaties met veel stof voor bijvoorbeeld een afzuiging met filter of gesloten systeem. Stof niet inademen. Aanraking met de ogen en de huid vermijden. Hierbij geldt de gangbare GWW-praktijk. Niet eten, drinken of roken tijdens gebruik. Handen wassen na afloop van het werk of bij pauzes.</p>	<p>OPSLAG</p> <p>Geen speciale eisen. Stofvorming voorkomen. Zo nodig water vernevelen.</p> <p>Te vermijden omstandigheden en stoffen: extreme stofvorming vermijden. De maximale stofconcentratie in lucht mag niet hoger zijn dan wettelijk toegestaan.</p>
<p>BLUSMIDDELEN – BRANDBESTRIJDING</p> <p>Niet brandbaar. Blusmiddelen afstemmen op de omgeving.</p>	<p>LEKMAATREGELEN – OPRUIMEN</p> <p>Opwervelen van stof en stofvorming voorkomen. Stofreducerende opruimmethoden gebruiken.</p>

Deze werkinstructie is gebaseerd op de door Tata Steel opgestelde veiligheidsinformatiebladen voor LD-staalslak en voor gegranuleerde en luchtgekoelde hoogovenslak, welke op aanvraag verkrijgbaar zijn.

DISCLAIMER

Naar ons beste weten is de hierin ingesloten veiligheidsinformatie juist. Noch Pelt & Hooykaas-IJmuiden B.V., noch Pelt & Hooykaas B.V. aanvaarden echter ook maar enige aansprakelijkheid voor de juistheid en volledigheid ervan. De gebruiker is als enige verantwoordelijk voor de uiteindelijke beslissing of LD-mix al dan niet geschikt is voor het beoogde gebruik. Wanneer gebruik wordt gemaakt van deze informatie is het de verantwoordelijkheid van de gebruiker zich ervan te vergewissen dat deze informatie betrouwbaar is. Elk materiaal kan onbekende risico's met zich meebrengen. In het gebruik ervan moet daarom grote zorgvuldigheid betracht worden. Ofschoon sommige risico's in dit informatieblad worden beschreven, kunnen wij niet garanderen dat dit de enige bestaande risico's zijn.